

HIGROSTATO MECÁNICO PARA CONTROL DE RESISTENCIAS Y/O VENTILACIÓN.



EMAT-HIGF

El higrostató electromecánico está diseñado para controlar los calentadores de las cabinas, elevando el punto de rocío al superarse una humedad relativa crítica del 65 %. De esta forma, se previene eficazmente la condensación y la corrosión en cabinas con componentes eléctricos/electrónicos.



MFR-012

Características

Diferencia de conmutación	+/-5% HR
Velocidad del aire admisible	15m/s
Tipo de contacto	Contacto inversor
Vida útil	>50.000 ciclos
Capacidad de conmutación mín.	20VAC / DC 100 mA
Capacidad de conmutación máx.	250VAC, 5A / DC20W
Conexión	Terminal de 3 polos para 2,5 mm ² , par de apriete máx. 0,5 Nm: cable rígido 2,5 mm ² (AWG 14); cable trenzado ² 1,5 mm ² (AWG 16)
Montaje	clip para carril DIN de 35 mm, EN 60715
Carcasa	plástico según UL94 V-0, gris claro
Dimensiones	67 x 50 x 38 mm
peso	aprox. 60 g
Posición de montaje	variable
Temperatura de funcionamiento de almacén	0 a +60 °C (+32 a +140 °F)/-40 a +60 °C (-40 a +140 °F)
Humedad de funcionamiento de almacén	máx. 95 % de humedad relativa (sin condensación)
Tipo de protección	IP20

1. 50 % de humedad relativa
2. Al conectar con cables trenzados, se deben utilizar casquillos en los extremos de los cables