

KIT DE POZO A TIERRA PREMIUM ≤ 5 OHMIOS



EMS-KITPZ5

Kit Premium de Pozo a Tierra representa la máxima tecnología en protección eléctrica. Ha sido configurado para proyectos de alta exigencia donde la seguridad de equipos electrónicos críticos es la prioridad. Gracias a la combinación de agentes higroscópicos (Bentonita), mejoradores químicos (Thor Gel) y protección estructural (Cemento Conductivo), este sistema garantiza una baja impedancia permanente y una vida útil superior a los 25 años.



Componentes Detallados del Kit:

1. **Varilla de Cobre Puro (5/8" x 2.4 m):** Electrodo principal de alta conductividad.
2. **Cemento Conductivo DISAGEM (25 kg):** Reduce la resistencia de contacto y evita la corrosión del cobre.
3. **Dosis Thor Gel (5 kg):** Compuesto químico de última generación para reducir la resistencia de forma inmediata.
4. **Bentonita Sódica DISAGEL (30 kg):** Mantiene la humedad del pozo activa, vital para la conductividad.
5. **Cable de Cobre Desnudo 35 mm² INDECO:** Conductor de 7 hilos de alta pureza para un enlace seguro.
6. **Caja de Registro de Concreto:** Protección física y acceso para futuras mediciones y protocolos.
7. **Sal Industrial (50 kg):** Tratamiento base para mejorar la respuesta iónica del suelo.
8. **Conector AB (5/8"):** Asegura una unión mecánica perfecta sin pérdida de señal eléctrica.

COMPONENTE	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	VENTAJA DEL KIT
Electrodo	Varilla de Cobre Puro 5/8" x 2.4 m	Máxima durabilidad
Mejoradores	Thor Gel 5 kg + Cemento Conductivo	Baja resistencia garantizada
Conductor	Cobre Desnudo 35mm² INDECO	Cumplimiento de normas NTP
Protección	Caja de Registro de Concreto	Acceso técnico profesional
Tratamiento	Bentonita Sódica + Sal Industrial	Humedad constante del sistema
Garantía	Materiales Certificados	Apto para protocolos oficiales

1



2



3



4



5



6



7



8

